

麦卡尼食品设备（中山）有限公司新建项目

竣工环境保护验收意见

2020年10月11日，由建设单位麦卡尼食品设备（中山）有限公司，监测单位广东通达检测技术有限公司及相关领域的专家组成的麦卡尼食品设备（中山）有限公司新建项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后）在中山市南区进行检查验收。验收工作组及代表听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

麦卡尼食品设备（中山）有限公司位于中山市南区大新路5号之一。该司主要从事生产五金制品，年产不锈钢零件部5万件。项目用地面积12575.2平方米，建筑面积7791.4平方米。

（二）建设过程及环保审批情况

麦卡尼食品设备（中山）有限公司于2019年8月14日委托湖南大自然环保科技有限公司（国环评证乙字第2723号）对该项目进行环境影响评价工作，并于2019年11月21日取得中山市生态环境局批复[中（南办）环建表〔2019〕0018号]，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

专家签名：



项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，占项目总投资的 10%。

(四) 验收范围

本项目主要生产设备清单如下：

序号	设备	数量	型号	所在工序
1	开料机	3	YD100L2-4/2	开料工序
2	激光切割机	2	FLC1000-4020	
3	剪板机	3	QC12K-6/3200	
4	折弯机	3	NCP1620-40	折弯工序
5	平板砂带机	1	Y90L-2	打磨工序
6	磨机	3		
7	砂光机	2		
8	磨碟机	1	450	
9	砂轮机	3	M3220	
10	剪角机	1	Q28YA-6/250	剪角工序
11	摇臂钻	1	Z3725	机加工
12	锯床	4	4235Z60	
13	弯圆机	2	W24-750	
14	铣床	2	D4	
15	车床	3	C6132A、CDS6150B	
16	弯角钢机器	1	W24S-100	
17	钻床	2	Z4116B	钻孔工序
18	攻丝机	2	S4012	冲压工序
19	冲床	1	J23-25T	
20	冲床	1	J23-63T	
21	卷板机	1	W11x1300	冲床配套辅助设备
22	焊机	30	WS300	焊接工序
23	拉丝机	4		拉丝工序
24	空气压缩机	1	BK22-8	辅助设备
25	空气压缩机	3	ET90	辅助设备
26	精密裁板锯	2	MJ6128A	打包工序

专家签名： 

二、 工程变动情况

本次工程与环评及批复基本一致。

三、 环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目运营期产生生活污水 540 吨/年，生活污水经三级化粪池处理后由市政管道接入中嘉污水处理厂处理。

喷淋废水交由有处理能力的废水处理机构处理。

(二) 废气

项目运营期产生废气主要是打磨工序废气，焊接工序废气，木工机械打包工序废气。

打磨工序产生废气，主要污染物为颗粒物。废气收集后经水喷淋处理后高空排放，废气处理量为 12000 m³/h，排放口编号为 FQ-001502。

焊接工序废气加强车间通风后无组织排放。

木工机械打包工序废气，主要污染物为颗粒物。废气经布袋收集后无组织排放。

(三) 噪声

项目通过选用低噪声设备，厂区合理布局车间内高噪声设备的位置，在生产设备安装吸声棉贴、隔声罩等措施减少噪声影响。

(四) 固体废物

本项目产生的固体废弃物是员工生活垃圾、一般工业固废和危险废物。

专家签名：



生活垃圾：项目有员工 50 人，按 0.5kg/人·d 计算员工生活垃圾产生量为 25kg/d（7.5t/a）。

一般工业固废：金属边角料产生量为 2t/a，水喷淋沉渣产生量为 0.32t/a，木屑粉尘产生量为 0.015t/a。

危险废物：生产设备更换机油会产生废机油及其废机油罐，产生量约 0.05t/a；液压机更换液压油产生废液压油及其废液压油罐，产生量约 0.05t/a，沾有机油的废抹布，产生量 0.01t/a，乳化液液及包装桶，产生量约 0.5t/a，机加工过程产生含乳化液金属渣，产生量约 0.03t/a。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

（1）危险废物暂存间风险防范措施

危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定，做好防渗、防风、防雨等措施。

（2）事故应急池

项目设置了 72.5m³ 的事故应急池收集厂区消防废水与车间废液，以保证风险事故废水全部在厂区内解决，不对外界产生明显影响。

2.在线监测装置

专家签名： 

无。

3.其他

无。

四、环境保护设施调试效果

根据广东通达检测技术有限公司2020年6月出具的编号TDJ（验字（20200630001）YS《建设项目竣工环境保护验收监测报告》可知，麦卡尼食品设备（中山）有限公司污染物治理效果情况如下：

1. 废水

该项目生活污水已纳入中嘉污水处理厂管网收集范围，生活污水各指标浓度符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

2. 废气

打磨工序排放的颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

焊接工序排放的颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放限值。

木工机械打包工序排放的颗粒物广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放限值。

3.噪声

项目边界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

专家签名： 



4. 固体废物

生活垃圾、水喷淋沉渣、木屑粉尘交由环卫部门进行处理；金属边角料收集后外售处理；废机油及废机油罐、废液压油及其废液压油罐、沾有机油的废抹布、乳化液液及包装桶、机加工过程产生含乳化液金属渣交由中山市宝绿工业固体危险服务储运管理有限公司转移处理。

5. 总量控制要求

无。

五、工程建设对环境的影响

工程建设对环境的影响较少。


六、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，基本落实了各项环境保护措施。

项目按规范要求进行建设，配备的管理设施较完善，并采取了相应的废水、废气、噪声、固体废物等污染治理措施，基本落实了环评及批复文件提出的环保要求，本项目通过竣工环境保护验收。

麦卡尼食品设备（中山）有限公司

2020年12月17日

专家签名： 

麦卡尼食品设备（中山）有限公司新建项目

竣工环境保护验收签名表

姓名	工作单位	职务/职称	签名	备注
林嘉美	麦卡尼食品设备（中山）有限公司	项目负责人	林嘉美	组长、建设单位
梁同萍	中山金粤环保工程有限公司	工程师	梁同萍	环验收收单位
谢颖	广东通达检测技术有限公司	报告编制	谢颖	监测单位
高樱红	中山市环境监测站	高工	高樱红	



