

中山市生态环境局

中山市生态环境局关于《中山市屋必用五金有限公司年产五金制品 100 吨、锁制品 60 吨、插销 2 吨、门碰 1 吨和合页 2 吨迁建项目环境影响报告表》的批复

中（阜）环建表（2020）0014 号

中山市屋必用五金有限公司（2020-442000-33-03-028085）：

报来的《中山市屋必用五金有限公司年产五金制品 100 吨、锁制品 60 吨、插销 2 吨、门碰 1 吨和合页 2 吨迁建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》及相关资料已收悉。经审核，批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意环境影响报告表所列建设项目的性质、规模、生产工艺、地点（中山市阜沙镇祥华路 5 号-38），选址中心位于东经 $113^{\circ} 20' 49.81''$ ，北纬 $22^{\circ} 40' 43.70''$ ）及拟采取的环境保护措施。

二、该项目由原来的“中山市阜沙镇东阜公路侧”搬迁至“中山市阜沙镇祥华路 5 号-38”。原用地面积 9000 平方米、建筑面积 8000 平方米，迁建后用地面积 2000 平方米、建筑面积 2000 平方米。

你司原主要从事五金制品、锁制品、插销、门碰、合页的生产，年产五金制品 110 吨、锁制品 30 万把、插销 3 吨、门碰 1.5 吨、合页 2 吨；迁建后主要从事五金制品、锁制品、插销、门碰和合页的生产（不含酸洗、阳极氧化、磷化、电镀等金属表面处理工序），年产五金制品 100 吨、锁制品 60 吨、插销 2 吨、门碰 1 吨和合页 2 吨。

你司迁建后主要以附件 1（迁建后主要生产原材料列表）列出的物料作生产原材料；你司迁建后主要设有附件 2（迁建后主要生产设备列表）列出的生产设备。

你司迁建后的生产工艺流程为：

原材料→开料→冲压→机加工、钻孔→抛光→研磨、烘干→焊接→打包→成品

设备维修→铣床→磨床→设备

该项目必须选用较先进的生产设备及工艺，不得采用落后的、属淘汰类的生产设备及生产工艺，并应采用清洁生产技术。

三、根据环境影响报告表，准许你司迁建后营运期产生生活污水 1.6 吨/日（480 吨/年），水喷淋废水（43.2 吨/年）。你司须落实相关污染防治措施，水喷淋废水委托给有处理能力的废水处理机构处理；生活污水经处理达标后排入市政排水管道。该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的水污染物排放标准一级标

准B标准；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、根据环境影响报告表，准许你司迁建后营运期产生焊接废气（控制项目为颗粒物），抛光废气（控制项目为颗粒物），磨床加工废气（控制项目为颗粒物）。你司须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。废气排放口或车间排风口须远离居民区等环境敏感区。

焊接、磨床加工工序颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值；抛光工序颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

大气污染治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《大气污染治理工程技术导则》（HJ 2000-2010）等大气污染治理工程技术规范要求。工业有机废气吸附法治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026—2013）、《关于加强挥发性有机物污染控制工作指导意见》要求。

五、根据环境影响报告表，你司迁建后营运期排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准。

六、根据环境影响报告表，该项目营运期产生含油废抹布、手套、沾有乳化液的金属边角料、废机油及其包装罐、

乳化液及其包装罐危险废物。

你对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

八、该项目须按环境影响报告表及本批复所确定的内容进行建设及运营，并落实各项环境保护措施。若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环评文件。

九、本批复作出后，新颁布或新修订的污染物排放标准若严于本批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行

新颁布或新修订的污染物排放标准。

十、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，须按照排污许可制度要求申领排污许可证并按证排污。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：

迁建前后主要生产原材料列表

迁建前后主要生产设备列表



附件 1:

迁建后主要生产原材料列表

序号	原材料名称	迁建后年用量
1	铁板	110吨
2	铜料	62吨
3	不锈钢	13吨
4	乳化液	0.5吨
5	无铅焊条	0.1吨

附件 2:

迁建后主要生产设备列表

序号	设备名称	型号	搬迁扩后前 数量
1	冲床	200T	1台
2	冲床	100T	1台
4	冲床	80T	1台
3	冲床	60T	8台
5	冲床	40T	4台
6	冲床	30T	12台
7	冲床	16T	7台
8	剪板机	QC12Y-6 X 2500	3台
9	折弯机	WD67Y-125T/2500	1台
10	碰焊机	DN40B	2台
11	螺丝机	BL-301	1台
12	空压机	KLS-20HP	2台
13	车床	EP-B10-03B	17台
14	钻床	Z4016B	24台
15	抛光机	MQ3220	7台
16	拉槽机	THLC-1150	2台
17	铣齿机	SK05-SC	2台
18	攻丝机	HS4110	4台

19	拉丝机	JH-350	1台
20	烘干机	35型，用电	2台
21	振光机	JH-C315-4S	1台
22	铣床	ADS 2MS	1台
23	磨床	MT130G/F	1台
24	钻攻两用机	ZS4116B	1台
25	切割机	SDT-32	2台
26	锁匙插背机	SC-05	1台
27	锁匙沉孔机	SK309-CK	1台
28	钻铣镗磨床	ZXTM-40	1台
29	包装机	MS800D-3	1台
30	锯床	GA4035	2台
31	绕线机	LX061	3台
32	旋铆机	XM6-11L	2台
33	打包机	/	3台