

中山市高美佳厨卫配件有限公司新建环保项目 竣工环境保护验收意见

2021年11月18日，由建设单位中山市高美佳厨卫配件有限公司，监测单位江门市东利检测技术服务有限公司及相关领域的专家组成的中山市高美佳厨卫配件有限公司新建环保项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后）在中山市南区进行检查验收。验收工作组及代表听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收工作组意见如下：

一、 工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市高美佳厨卫配件有限公司位于中山市南区城南五路 61 号第四幢 1-4 楼（N22° 26' 31.68" ， E 113° 19' 56.83" ），主要从事设计、生产、销售：厨卫五金配件及塑胶制品等。项目用地面积约 3000m²，建筑总面积约 6000m²。年产五金拉篮 20 万件、水槽 8000 个、衣柜五金配件 10000 件。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市高美佳厨卫配件有限公司于 2021 年 01 月委托深圳市深蓝生态环境有限公司对该项目进行环境影响评价工作，并于 2021 年 02 月 09 日取得中山市生态环境局批复[中（南办）环建表（2021）0007 号]；公司于 2020 年 5 月 06 日办理了固定污染源排污许可登记，登记编号：91442000MA4X1T690D001Y，排污许可登记有效期：2025 年 5 月 05 日。

2021 年 2 月 26 日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于 2021 年 4 月 1 日至 2021 年 11 月 30 日对其环保工程进行调试治理。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，占项目总投资的 5%。

专家签名：



(四) 验收范围

本项目主要生产设备清单如下:

序号	设备名称	设备数量(台)	型号	备注
1.	二氧化碳焊机	8	--	焊接工序
2.	焊机	22	T形	焊接工序
3.	闪光对焊机	2	UN-100KVA	焊接工序
4.	氩焊机	15	--	焊接工序
5.	点焊机	78	--	焊接工序
6.	机头自动移动点焊机	4	--	焊接工序
7.	焊机	4	夹T	焊接工序
8.	脚踏点焊机	4	--	焊接工序
9.	碰焊机	8	--	焊接工序
10.	手提式焊机	1	2*7-315 双电压旋钮开关	焊接工序
11.	焊机	6	松下 400	焊接工序
12.	小龙门焊机	2	--	焊接工序
13.	XY 自动点焊机	6	--	焊接工序
14.	25T 冲床	4	--	冲压工序
15.	30T 冲床	30	--	冲压工序
16.	40T 冲床	4	--	冲压工序
17.	60T 冲床	5	--	冲压工序
18.	120T 冲床	2	--	冲压工序
19.	165T 冲床	1	--	冲压工序
20.	铁板条调平机	3	--	弯型工序
21.	弯管机	1	--	弯型工序
22.	油压机	25	--	弯型工序
23.	攻丝机	9	--	攻牙钻孔工序
24.	修边机	18	--	抛光工序
25.	气弯台	12	--	弯型工序
26.	小抽直机	8	--	弯型工序
27.	中抽直机	4	--	弯型工序
28.	大抽直机	3	--	弯型工序
29.	空压机	3	5.5-11kw	辅助设备
30.	折弯机	4	--	弯型工序
31.	旧锯机	5	--	弯型工序
32.	天花机	3	--	弯型工序
33.	滚压缝专机 R10	5	300MM	弯型工序
34.	导轨型 XY 轴	2	含 2 个模具	组装修序

专家签名:

	模具自动工装			
35.	机器人	4	--	组装工序
36.	砂带机	2	--	抛光工序
37.	双头抛光机	4	--	抛光工序
38.	双头砂带机	4	--	抛光工序
39.	液压旋铆机	4	--	组装工序
40.	冷却塔	1	2T	辅助设备
41.	光纤打标机	3	20W	激光打码
42.	纸箱综合测试仪	1	QD-3000	检测工序
43.	边压取样器	1	QD-3012B	检测工序
44.	盐雾测试机	3	--	检测工序
45.	洛氏硬度计	1	--	检测工序
46.	攻丝机	8	--	攻牙钻孔工序
47.	车床	2	--	机加工工序
48.	铣床	2	--	机加工工序
49.	磨床	2	--	打磨工序
50.	钻床	8	--	攻牙钻孔工序
51.	雕刻机	3	--	机加工工序
52.	打包带机	2	--	包装工序
53.	打圈机	1	--	包装工序
54.	德莱特变频重型螺杆空压机	2	--	包装工序
55.	地磅	1	--	称量
56.	剪床	1	--	包装工序
57.	脚踏式封口机	4	--	包装工序
58.	链条式电动葫芦	2	--	包装工序
59.	普通折弯机	5	--	辅助设备
60.	钢筋轧型机	3	--	弯型工序
61.	全自动二维弯线机	5	--	弯型工序
62.	数控线材成型机	2	--	弯型工序
63.	收缩机	2	--	包装工序
64.	深喉 63T 冲床	1	--	冲压工序
65.	自动拉线机	1	--	弯型工序
66.	四轴数控焊	1	--	焊接工序
67.	摇臂双头高机	1	4KW	包装工序
68.	中德夜压数控折弯机	1	--	弯型工序

专家签名：



69.	大轮子滚压机	1	300MM	攻牙钻孔工序
70.	底角专机	1	300MM	焊接工序
71.	数控直角焊	1	300MM	焊接工序
72.	圆角数控焊	1	300MM	焊接工序
73.	直压机	1	300MM	弯型工序
74.	拼盆压缝机	1	700MM	弯型工序
75.	拼盆直缝焊	1	700MM	焊接工序

二、 工程变动情况

环评中抛光工序废气收集经水喷淋除尘装置处理后通过 20m 排气筒排放，在实际工程建设中排气筒高度为 25m。根据《污染类建设项目重大变动清单（试行）》，本次工程变动不属于重大变动。

三、 环境保护设施建设情况

（一） 废水

项目运营期产生生活污水 702 吨/年，生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管道排入中山市中嘉污水处理厂作深度处理。

喷淋废水委托给中山市宝绿环境技术有限公司转移处理。

（二） 废气

该项目运营期间产生抛光废气，碰焊、焊接废气，激光打码废气。

碰焊、焊接废气在加强车间排风系统后无组织排放。

抛光废气收集后经水喷淋除尘装置处理后由排气筒高空排放。废气处理量为 5000 m³/h，排放口编号为 FQ-004416。

激光打码废气在加强车间排风系统后无组织排放。


（三） 噪声

项目通过厂区合理布局车间、选用低噪声设备，从源头上控制噪声，加强对设备的维护和厂区四周界绿化以降低厂界环境噪声。

（四） 固体废物

本项目产生的固体废弃物是员工生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

生活垃圾：项目员工有 65 人，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，生活垃圾产

专家签名： 

生量为 32.5kg/d，合计为 9.75t/a。

一般工业固废：项目在生产过程中产生一般包装废物，产生量约为 1t/a；金属边角料（主要为铁和不锈钢的边角料），产生量约为 5t/a；喷淋沉渣（主要为抛光产生的金属颗粒物），产生量为 0.1t/a。

危险废物：项目在生产过程中产生废机油及其包装桶约 0.5t/a，废乳化液及其包装桶 0.1t/a，含油废抹布约 0.01t/a，含油金属碎屑约 0.1t/a。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

针对本项目的具体情况，建设单位于 2021 年 11 月制定了应急预案，备案编号为 442000-2021-1328-1。

2. 在线监测装置

无。

3. 其他

无。

四、环境保护设施调试效果

根据江门市东利检测技术服务有限公司 2021 年 11 月出具的《建设项目竣工环境保护验收监测报告》（报告编号：DL-21-0403-PW19）进验收组现场检查，中山市高美佳厨卫配件有限公司新建环保项目污染物治理效果情况如下：

1. 废水

该项目生活污水已纳入中山市中嘉污水处理厂管网收集范围，生活污水各指标浓度符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

2. 废气

该项目在抛光工序排放的颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

碰焊、焊接工序无组织排放有机废气中的颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度监控限值。

专家签名：



激光打码工序无组织排放有机废气中的颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值。

3. 噪声

项目东南、西南、东北厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008) 2类标准, 西北厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008) 4类标准。

4. 固体废物

生活垃圾交由环卫部门清运处理; 一般包装废料、金属边角料、喷淋沉渣等一般固废收集后交由有固废处理能力单位处理; 废机油及其包装物、废乳化液及其包装桶、含油废抹布、含油金属碎屑等危险废物交由珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司清运处理。

5. 总量控制要求

本项目无总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

工程建设对环境的影响较少。

六、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价, 履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求, 基本落实了各项环境保护措施。

项目按规范要求建设, 配备的管理设施较完善, 并采取了相应的废水、废气、噪声、固体废物等污染治理措施, 基本落实了环评及批复文件提出的环境保护措施, 本次通过该项目竣工环境保护验收。

中山市高美佳厨卫配件有限公司

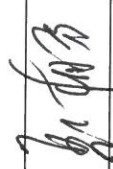


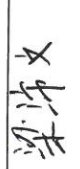
2021年11月13日

专家签名:



中山市高美佳厨卫配件有限公司新建环保项目

竣工环境保护验收签名表

签名	工作单位	职务/职称	备注
	中山市高美佳厨卫配件有限公司	项目负责人	组长、建设单位
	广东省中山生态环境监测站	高级工程师	专家
	中山金粤环保工程有限公司	经理	咨询单位
	江门市东利检测技术服务有限公司	项目负责人	监测单位