

中山市世通医疗科技有限公司年产脚轮 1440 万件新建项目

竣工环境保护自主验收意见



2021 年 12 月 18 日，由建设单位中山市世通医疗科技有限公司，监测单位江门市中拓检测技术服务有限公司及相关领域的专家组成的中山市世通医疗科技有限公司年产脚轮 1440 万件新建项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后）在中山市小榄镇进行检查验收。验收工作组及代表听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收工作组意见如下：

一、 工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市世通医疗科技有限公司位于中山市小榄镇小榄工业大道南 20 号之十七（N22° 35' 9.76"，E 113° 16' 38.325"），主要从事脚轮生产。项目用地面积约 10000m²，建筑总面积约 13480m²。年产脚轮 1440 万件。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市世通医疗科技有限公司于 2021 年 06 月委托深圳市深长沙涌源环保技术有限公司对该项目进行环境影响评价工作，并于 2021 年 09 月 27 日取得中山市生态环境局批复[中（榄）环建表（2021）0072 号]；公司于 2021 年 11 月 04 日办理了固定污染源排污许可登记，登记编号：91442000MA4X9CHY2G001Y，排污许可登记有效期：2026 年 11 月 03 日。

2021 年 10 月 29 日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于 2021 年 11 月 1 日至 2021 年 12 月 31 日对其环保工程进行调试治理。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 28 万元，占项目总投资的 5.6%。

专家签名：



(四) 验收范围

本项目主要生产设备清单如下：

序号	设备名称	型号	环评审批数量	实际现场数量	所在位置
1	注塑机	BL520EK II	1 台	1 台	注塑工序
		BL530EKH	1 台	1 台	
		EK230T	3 台	3 台	
		EK250T	2 台	2 台	
		EK280T	6 台	6 台	
		NPC140/JD	2 台	2 台	
		NPC200/JD	4 台	4 台	
		NPC280/JD	3 台	3 台	
		NPC320/JD	3 台	3 台	
2	塑料干燥机	/	25 台	25 台	干燥工序（塑料）
3	螺杆空气压缩机	APM37A-0.8	2 台	2 台	/
4	混料机	WSQA-200	2 台	2 台	混料工序
		WSQF-3000X	1 台	1 台	
5	破碎机	/	3 台	3 台	破碎工序
6	打包维膜机	MH-FG-2000	1 台	1 台	/
7	冲床	JH21-80	13 台	13 台	冲压铆接工序
8	五金配件烘干机	TTCD-9	2 台	2 台	干燥工序（五金配件）
9	铆钉机	瑞维特 /BM20-90	8 台	8 台	铆钉工序
10	冷却水塔	80T	2 台	2 台	/

二、 工程变动情况

本次工程与环评及批复基本一致。

三、 环境保护设施建设情况

(一) 废水

该项目运营期产生生活污水 2268 吨/年，生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管道排入中山市小榄镇污水处理厂作深度处理。

专家签名：



（二）废气

该项目运营期间产生干燥、注塑工序废气，投料、破碎工序废气。

项目的干燥、注塑工序废气收集后通过 UV（仅除臭）+活性炭吸附装置处置后由排气筒高空排放，废气处理量为 12000 m³/h，排放口编号为 FQ-005690。

项目的投料、破碎工序废气在加强车间排风系统后无组织排放。

（三）噪声

项目通过厂区合理布局车间、选用低噪声设备，从源头上控制噪声，加强对设备的维护和厂区四周界绿化以降低厂界环境噪声。

（四）固体废物

本项目产生的固体废弃物是员工生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

生活垃圾：项目员工有 90 人，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 13.5t/a。

一般工业固废：项目在生产过程中产生废润滑油及其约为 0.1t/a。

危险废物：项目在生产过程中产生废润滑油及其包装罐约 0.02t/a，含油废抹布及手套约 0.01t/a，废活性炭约 1.5063t/a，废 UV 灯管约 0.01t/a。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

无。

2. 在线监测装置

无。

3. 其他

无。

四、环境保护设施调试效果

根据江门市中拓检测技术服务有限公司 2021 年 12 月出具的《建设项目竣工环境保护验收监测报告》（报告编号：ZT-21-1112-PW27）进验收组现场检查，中山市世通医疗科技有限公司年产脚轮 1440 万件新建项目污染物治理效果情况如下：

专家签名：



1. 废水

该项目生活污水已纳入中山市小榄镇污水处理厂管网收集范围，生活污水各指标浓度符合广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。

2. 废气

该项目在干燥、注塑工序排放的非甲烷总烃、甲醛、氨、苯浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准限值。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃的检测结果符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值的要求。

投料、破碎工序无组织排放有机废气中的颗粒物浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

3. 噪声

项目厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008) 3 类标准。

4. 固体废物

生活垃圾交由环卫部门清运处理；原材料包装袋等一般固废收集后外售处理；废润滑油及其包装罐、含油废抹布及手套、废活性炭、废 UV 灯管等危险废物交由东莞中普环境科技有限公司清运处理。

5. 总量控制要求

根据验收监测结果计算可知，该项目营运期生产过程中大气污染物挥发性有机物排放总量，符合环评和批复的总量要求。

五、 工程建设对环境的影响

工程建设对环境影响较少。

六、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，基本落实了各项环境保护措施。

专家签名：



项目按规范要求进行建设，配备的管理设施较完善，并采取了相应的废水、废气、噪声、固体废物等污染治理措施，基本落实了环评及批复文件提出的环境保护措施，本次通过该项目竣工环境保护验收。

七、要求与建议

1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。

中山市世通医疗科技有限公司

2021年12月18日

专家签名：



中山市世通医疗科技有限公司年产脚踏轮 1440 万件新建项目

竣工环境保护自主验收签名表



签名	工作单位	职务/职称	备注
钟付强	中山市世通医疗科技有限公司	项目负责人	组长、建设单位
黄海荣	广东省中山生态环境监测站	高级工程师	专 家
梁同萍	中山金粤环保工程有限公司	工 程 师	
区秀妍	江门市中拓检测技术服务有限公司	报告编写	监测单位