

中山市朝逸金属制品有限公司扩建浸塑生产线项目

竣工环境保护自主验收意见



2021年 12月 11日，由建设单位中山市朝逸金属制品有限公司，监测单位深圳市鸿瑞检测技术有限公司及相关领域的专家组成的中山市朝逸金属制品有限公司扩建浸塑生产线项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后）在中山市南区进行检查验收。验收工作组及代表听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收工作组意见如下：

一、 工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市朝逸金属制品有限公司位于中山市南区树涌圣都路 10 号之一（N22° 26' 43.201" ， E 113° 18' 25.91" ）。现由于项目发展需要，原有生产设备无法满足客户对产品品质的要求，为了完善产品品质，企业拟增加投资 100 万元（其中 10 万元为环保投资）增加生产设备，完善项目生产工艺，提高产品生产效率及品质，项目在原有生产车间内扩建新增浸塑生产线以提高产品质量，主要针对洗碗机用碗篮进行浸塑加工以提供该产品质量，扩建后用地面积和建筑面积不变，扩建后产品产量不变，仍为年产厨房配件 200 万件、炉灶头 20 万个、洗碗机用碗篮 200 万件，销售停车位条 2 万条。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市朝逸金属制品有限公司于 2021 年 6 月委托深圳市新源生态科技有限公司对该项目进行环境影响评价工作，并于 2021 年 08 月 18 日取得中山市生态环境局批复[中（南办）环建表（2021）0014 号]；公司于 2020 年 5 月 04 日办理了固定污染源排污许可登记，登记编号：91442000MA4UU3R05D001W，排污许可登记有效期：2025 年 5 月 03 日。

2021 年 10 月 11 日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于 2021 年 10 月 18 日至 2022 年 1 月 17 日对其环保工程进行调试治理。项目从立项至调试

专家签名：

过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，占项目总投资的 10%。

(四) 验收范围

本项目主要生产设备清单如下：

序号	设备名称	设备型号	环评审 批(台)	实际现 有(台)	扩建后 数量 (台)	增减量 (台)	备注
1	车床	沈阳	1	1	1	0	机加工工 序
2	铣床	莹瞬	1	1	1	0	
3	锯床	GW4240	1	1	1	0	
4	磨床	KENT	1	1	1	0	
5	钻床	宏达	5	5	5	0	
6	CNC 加工中心	/	1	1	1	0	
7	油压机	YSK-60XC/ Y28-200/ YXD-100	12	12	12	0	
8	冲床	5 台 30T/ 5 台 25T	10	10	10	0	
9	二氧化碳焊 机	/	2	2	2	0	焊接工序
10	机器人焊机	TIG (OTC)	2	2	2	0	
11	电阻焊机	100KVA/ 50KVA/	50	50	50	0	

专家签名：



		150KVA						
12	氩弧焊机	Panasonic	8	8	8	0		
13	打圈机	/	1	1	1	0	成型工序	
14	抽直机	/	8	8	8	0		
15	线割机	/	1	1	1	0	切割工序	
16	切割机	/	2	2	2	0		
17	空压机套装	捷美斯	1	1	1	0	辅助设备	
18	振动研磨机	直径 1.1m×深度 0.3m, 有效深度为 0.1m	1	1	1	0	研磨工序	
19	气动剪刀、气 动枪、气动风 批等	/	20	20	20	0	设备维护	
20	超声波清洗 线	水池尺寸:1个11m ×1.5m×0.5m 水 槽, 水深约 0.3m	1	1	1	0	清洗工序	
21	烘干设备	/	1	1	1	0	烘干工序	
22	浸 塑 生 产 线	超声波 清洗槽	18m×1.6m×0.5m	0	0	1个	+1	清洗工序
		水洗喷 淋槽	12m×1.8m×0.5m	0	0	1个	+1	清洗工序
		水洗喷 淋槽	9.8m×1.8m×0.5m	0	0	1个	+1	清洗工序

专家签名:



	预热炉	燃天然气(额定功率 400000Kcal/h)	0	0	1	+1	加热
	浸塑槽	/	0	0	1个	+1	浸塑工序
	固化炉	用电	0	0	1	+1	固化工序
	冷却水 槽	1.5m×1.3m×1.5m	0	0	2个	+2	冷却工序 (工件直接冷却)

二、 工程变动情况

本次工程与环评及批复基本一致。

三、 环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目运营期产生清洗废水 301.44 吨/年，冷却废水 6 吨/年，生产废水委托给中山市宝绿环境科技发展有限公司转移处理。

(二) 废气

该项目运营期间产生固化工序废气，固化炉燃烧天然气废气。

固化工序废气收集后经 UV 光催化+活性炭吸附装置处理后由排气筒高空排放。废气处理量为 3000 m³/h，排放口编号为 FQ-005395。

燃天然气废气由排气筒高空排放，排放口编号为 FQ-005394。

(三) 噪声

项目通过厂区合理布局车间、选用低噪声设备，从源头上控制噪声，加强对设备的维护和厂区四周界绿化以降低厂界环境噪声。

(四) 固体废物

本项目产生的固体废弃物是员工生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

生活垃圾：扩建后项目员工人数不变，生活垃圾产生量不变。

一般工业固废：项目在生产过程中产生尼龙粉末包装袋约为 0.1t/a；塑料

专家签名： 

粉末约 1.35t/a。

危险废物：项目在生产过程中产生废饱和活性炭约 0.3t/a，废 UV 灯管约 0.005t/a。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

针对本项目的具体情况，建设单位于 2021 年 11 月制定了应急预案，备案编号为 442000-2021-1401-L。

2. 在线监测装置

无。

3. 其他

无。

四、环境保护设施调试效果

根据中山市朝逸金属制品有限公司 2021 年 12 月出具的《建设项目竣工环境保护验收监测报告》（报告编号：20211125E01-02 号）进验收组现场检查，中山市朝逸金属制品有限公司扩建浸塑生产线项目污染治理效果情况如下：

1. 废水

生产废水委托给中山市宝绿环境技术有限公司转移处理。

2. 废气

该项目在固化工序排放的非甲烷总烃达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 臭气浓度污染物排放标准值。

燃天然气废气排放的烟气黑度达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物浓度达到工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号中重点区域排放限值。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限；颗粒物达到《工业炉窑大气污染物排放标准》

专家签名：



(GB9078-1996)表3其他炉窑无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度。

3. 噪声

项目厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008)2类标准。

4. 固体废物

生活垃圾交由环卫部门清运处理;尼龙粉末包装袋、塑料粉末等一般固废收集后交由有固废处理能力单位处理;废饱和活性炭、废UV灯管等危险废物交由中山市宝绿环境科技发展有限公司清运处理。

固体废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定,其中危险废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定;项目危险废物的贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布(一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准)(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

项目一般固废的贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布(一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准)(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

5. 总量控制要求

该项目生产过程中大气污染物挥发性有机物排放总量、二氧化硫排放总量、氮氧化物排放总量均满足项目批复的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

工程建设对环境影响较少。

六、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价,履行

专家签名:



了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，基本落实了各项环境保护措施。

项目按规范要求进行建设，配备的管理设施较完善，并采取了相应的废水、废气、噪声、固体废物等污染治理措施，基本落实了环评及批复文件提出的环境保护措施，本次通过该项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

（一）加强污染治理设施运行管理和维护，确保安全有效运行。加强日常环境管理工作，完善环境风险防范措施，落实各项环保制度，确保污染物长期稳定达标排放。

（二）按照《建设项目环境保护管理条例》的要求，进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

中山市朝逸金属制品有限公司

2021年12月11日

专家签名：



中山市朝逸金属制品有限公司扩建浸塑生产线项目
竣工环境保护自主验收签名表



签名	工作单位	职务/职称	备注
田琴	中山市朝逸金属制品有限公司	项目负责人	组长、建设单位
林松	广东省中山生态环境监测站	高级工程师	专 家
梁可萍	中山金粤环保工程有限公司	工程师	
黄玉赢	深圳市鸿瑞检测技术有限公司	技术员	监测单位