

中山市胜龙锻压机械有限公司新建锻压机床生产线项目

竣工环境保护自主验收意见

2021年12月11日，由建设单位中山市胜龙锻压机械有限公司，监测单位东莞市华溯检测技术有限公司及相关领域的专家组成的中山市胜龙锻压机械有限公司新建锻压机床生产线项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后）在中山市南区进行检查验收。验收工作组及代表听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市胜龙锻压机械有限公司位于中山市南区建南二路1号（N22°26'22.533"，E113°18'25.789"），主要为生产、加工、销售：锻压机械等。项目用地面积约22180.4m²，建筑总面积约10690m²。年产锻压机床320台。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市胜龙锻压机械有限公司于2021年08月委托长沙涌源环保技术有限公司对该项目进行环境影响评价工作，并于2021年09月10日取得中山市生态环境局批复[中（南办）环建表（2021）0016号]；公司于2021年10月29日办理了固定污染源排污许可登记，登记编号：91442000730479033B001Y，排污许可登记有效期：2020年10月14日至2025年10月13日。

2021年10月11日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于2021年10月18日至2022年01月17日对其环保工程进行调试治理。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资500万元，其中环保投资10万元，占项目总投资的2%。

（四）验收范围

本项目主要生产设备清单如下：

专家签名：



序号	名称	型号	单位	数量	备注
1	数控切割机	YS	台	1	用于开料
2	数控车床	CK71G3	台	4	用于机加工
3	钻床	Z3050	台	1	
4	磁力钻	Z25	台	1	
5	数控卧式加工中心	KKIMIB-2	台	6	
6	立式加工中心	MXR-560V	台	1	
7	龙门铣床	TX2028	台	2	
8	卧式铣床	KIMIB-2	台	2	
9	CO ₂ 保护焊机	NB63	台	6	用于焊接
11	抛丸机	2000-3000	台	1	用于抛丸
12	喷漆房 (8m×6m×5m)	配备 2 支喷枪, 1 支常用, 1 支备用	台	1	用于喷漆

二、 工程变动情况

本次工程与环评及批复基本一致。

三、 环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目运营期产生生活污水 756 吨/年, 生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管道排入中山市中嘉污水处理厂作深度处理。

生产废水委托给中山市宝绿环境科技发展有限公司转移处理。

(二) 废气

该项目运营期间产生抛丸工序废气, 焊接工序废气, 喷漆工序废气。

抛丸工序废气收集后经设备配套布袋除尘处理后通过排气筒高空排放。废气处理量为 5000 m³/h, 排放口编号为 FQ-005493。

焊接工序废气在加强车间排风系统后无组织排放。

喷漆工序废气收集后经水喷淋+UV 光解除臭+活性炭吸附装置处理后由排气筒高空排放。废气处理量为 10000 m³/h, 排放口编号为 FQ-005494。

(三) 噪声

项目通过厂区合理布局车间、选用低噪声设备, 从源头上控制噪声, 加强对

专家签名:



设备的维护和厂区四周界绿化以降低厂界环境噪声。

（四）固体废物

本项目产生的固体废弃物是员工生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

生活垃圾：项目员工有 30 人，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 4.5t/a。

一般工业固废：项目在生产过程中产生一般包装废料（包装袋、纸箱等）约为 0.5t/a；金属碎屑和边角料约为 10.5t/a；废钢丸为 1t/a。

危险废物：项目在生产过程中产生水喷淋漆渣约 0.01t/a，废机油约 0.1t/a，机油包装桶约 0.1t/a，含油废抹布约 0.1t/a，水性漆包装桶约 0.01t/a，废活性炭约 0.44 t/a，废 UV 灯管约 0.005 t/a。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

针对本项目的具体情况，建设单位于 2021 年 11 月制定了应急预案，备案编号为 442000-2021-1377-L。

2. 在线监测装置

无。

3. 其他

无。

四、环境保护设施调试效果

根据东莞市华溯检测技术有限公司 2021 年 11 月出具的《建设项目竣工环境保护验收监测报告》【报告编号：HSJC（验字）20211125002】进验收组现场检查，中山市胜龙锻压机械有限公司新建锻压机床生产线项目污染物治理效果情况如下：

1. 废水

该项目生活污水已纳入中山市中嘉污水处理厂管网收集范围，生活污水各指标浓度符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

2. 废气

专家签名：



该项目在抛丸工序排放的颗粒物浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

焊接工序无组织排放有机废气中的颗粒物浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度监控限值。

喷漆工序排放的颗粒物和非甲烷总烃浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准; 臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准值。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

3. 噪声

该项目厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348—2008) 2 类标准。

4. 固体废物

该项目的生活垃圾交由环卫部门清运处理; 一般包装废料、金属碎屑物和边角料、废钢丸等一般固废收集后交由有固废处理能力单位处理; 水喷淋漆渣、水性漆包装桶、废机油、机油包装桶、含油废抹布、饱和活性炭、废 UV 灯管等危险废物交由东莞中普环境科技有限公司清运处理;

项目固体废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定。其中危险废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定; 项目危险废物的贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001) 等三项国家污染物控制标准修改单的公告中的相关规定;

项目一般固体废物的贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》等三项固体废物污染控制标准的公告中的相关规定。

专家签名:



司
理

5. 总量控制要求

该项目生产过程中大气污染物挥发性有机物排放总量满足环评及批复的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

该项目工程建设对环境的影响较少。

六、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，基本落实了各项环境保护措施。

项目按规范要求进行建设，配备的管理设施较完善，并采取了相应的废水、废气、噪声、固体废物等污染治理措施，基本落实了环评及批复文件提出的环境保护措施，本次通过该项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

1. 加强污染治理设施运行管理和维护，确保安全有效运行。加强日常环境管理工作，完善环境风险防范措施，落实各项环保制度，确保污染物长期稳定达标排放。

2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。

中山市胜龙锻压机械有限公司
2021年12月11日

专家签名：



中山市胜龙锻压机械有限公司新建锻压机床生产线项目

竣工环境保护自主验收签名表



签名	工作单位	职务/职称	备注
	中山市胜龙锻压机械有限公司	项目负责人	组长、建设单位
	广东省中山生态环境监测站	高级工程师	专家
梁同萍	中山金粤环保工程有限公司	工程师	
李增润	东莞市华溯检测技术有限公司	项目负责人	监测单位