

# 中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台

## 异地扩建项目（一期）竣工环境保护自主验收意见

2023年6月10日，由建设单位中山市高美佳厨卫配件有限公司、验收监测单位江门中环检测技术有限公司、废气治理工程设计和施工单位中山金粤环保工程有限公司、专家组成验收工作组，根据《中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台异地扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台异地扩建环境影响评价报告表》和审批部门审批决定等要求对中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台异地扩建项目（一期）进行检查验收，提出竣工环境保护验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市高美佳厨卫配件有限公司建于中山市寮后兴寮一街5号之一，中心坐标为东经：113° 18' 10.566"，北纬：22° 28' 5.875"。项目总投资500万元，环保投资50万元。用地面积约8500 m<sup>2</sup>，建筑面积约6500 m<sup>2</sup>。员工共有100人，年产五金拉篮43万个，烤炉12万台。

#### （二）建设过程及环保审批情况

中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台异地扩建项目于2022年12月20日经中山市生态环境局批准取得中山市生态环境局关于《中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台异地扩建项目环境影响报告表》的批复，批复文号：中（南办）环建表（2022）0019号。

2023年2月10日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于2023年3月1日至2023年6月30日对其环保工程进行调试治理，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

项目已于2022年12月28日领取了排污许可证，证书编号：91442000MA4X1T690D002Y。

#### （三）投资情况

项目总投资500万元，环保投资50万元，环保投资占总投资的10%。项目实际投资350

验收工作组签名：王萃芳 蔡建林 邱建林 邱建林

万元，环保投资 35 万元，环保投资占总投资的 10%。

(四) 验收范围

项目电泳生产线相关设备未投入生产，其他生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致，本次验收为一期验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	名称	环评批复审批年产量	本次申请验收年产量
1	五金拉篮	43 万个/年	30 万个/年
2	烤炉	12 万台/年	8.4 万台/年

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	名称	环评年用量	一期使用量	未验收数量	所在工序
1	冷轧板	500 吨	350 吨	150 吨	原材料
2	镀锌板	500 吨	350 吨	150 吨	
3	不锈钢管线	448 吨	313.6	134.4 吨	
4	氩气	330 瓶	231 瓶	99 瓶	焊接
5	二氧化碳	180 瓶	126 瓶	54 瓶	
6	焊丝	8 吨	5.6 吨	2.4 吨	
7	脱脂剂	13 吨	9.1 吨	3.9 吨	脱脂
8	陶化剂	7 吨	4.9 吨	2.1 吨	陶化
9	环氧树脂粉末	16 吨	11.2 吨	4.8 吨	喷粉
10	电泳漆	13 吨	0 吨	13 吨	电泳
11	液化石油气	125 吨	87.5 吨	37.5 吨	燃料
12	电子配件	12 万套	8.4 万套	3.6 万套	组装
13	塑料配件	12 万套	8.4 万套	3.6 万套	
14	玻璃面板	12 万套	8.4 万套	3.6 万套	
15	机油	7.5 吨	5.25 吨	2.25 吨	维护
16	拉伸油	5.0 吨	3.5 吨	1.5 吨	
17	液压油	3.6 吨	2.52 吨	1.08 吨	

验收工作组签名：王革方、曹建林、邢

18	切削液	0.5 吨	0.35 吨	0.15 吨	机加工使用、模具维修使用
----	-----	-------	--------	--------	--------------

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	一期验收数量	未验收数量	所在工序
1	油压机	350T2 台、 200T3 台、 40T10 台	台	15	15	0	冲压工序
2	冲床	125T1 台、 100T2 台、80T2 台、63T10 台、 45T1 台、40T12 台、30T10 台、 25T12 台、16T3 台、12T1 台	台	54	54	0	
3	三缸卷边机		台	1	1	0	
4	折弯机	63T1 台、40T1 台、30T2 台	台	4	4	0	折弯工序
5	数控折弯机		台	2	2	0	
6	自动锯管机		台	2	2	0	切割工序
7	激光切割机		台	3	3	0	
8	剪板机	1500X3	台	2	2	0	剪板工序
9	车床	4KW	台	1	1	0	机加工
10	铣床	10KW	台	3	3	0	
11	飞边机	7.6KW	台	1	1	0	
12	摇臂钻床	2KW 台、 0.75KW3 台	台	5	5	0	
13	滚边机		台	1	1	0	
14	修边机		台	10	10	0	
15	摇臂钻		台	1	1	0	
16	250 平面液 压磨床		台	1	1	0	
17	气动剪圆机		台	1	1	0	
18	钻床		台	3	3	0	钻孔工序
19	台钻		台	2	2	0	
20	攻丝机		台	9	9	0	
21	机械手焊机		台	2	2	0	焊接工序
22	CO <sub>2</sub> 保护焊机		台	5	5	0	
23	氩弧焊机		台	5	5	0	

验收工作组签名：王华芳

曹建林 尹建林 尹建林

24	电焊机		台	2	2	0	
25	双工位环缝焊专机		台	2	2	0	
26	直线缝焊机		台	2	2	0	
27	滚焊机		台	2	2	0	
28	圆焊机		台	2	2	0	
29	立焊机		台	2	2	0	
30	点焊机		台	5	5	0	
31	碰焊机		台	4	4	0	
32	焊机		台	5	5	0	
33	焊接机	德力西 WS-200MX	台	1	1	0	
34	装配线		套	3	3	0	
35	全自动稳压器		台	1	1	0	
36	充电式抽芯拉铆枪	东成	台	1	1	0	
37	液压气枪		台	2	2	0	
38	拉铆螺母枪		台	1	1	0	
39	全自动拉帽枪	RL-0312K	台	1	1	0	
40	测漏仪		台	1	1	0	
41	包装线		条	4	4	0	
42	手动缩口机		台	1	1	0	
43	气动送料器		台	1	1	0	
44	变位器		台	1	1	0	
45	冷干机		台	2	2	0	
46	抛光机		台	6	6	0	抛光工序
47	空气压缩机	7.5KW	台	2	2	0	
48	空气压缩机	22KW	台	1	1	0	
49	空压机	75P	台	1	1	0	
50	螺杆空压机		台	1	1	0	
51	平面磨床	2KW	台	1	1	0	
52	小磨床	7.5KW	台	1	1	0	
53	砂轮机		台	1	1	0	
自动表面处理喷粉线							
54	自动表面处理喷粉线	/		1条	1条	0	表面处理、喷粉、固化
	每条线所含设备						
	预脱脂	喷淋式；廊道5米； 储水池尺寸： 3*1*0.9米（有效水		1个	1个	0	

验收工作组签名：

王军 曹建林 尹有华

	深 0.8 米)			
主脱脂	游浸式; 储水池尺寸: 20*1*1.5 米 (有效水深 1.2 米)	1 个	1 个	0
水洗 1	游浸式; 储水池尺寸: 7*1*1.5 米 (有效水深 1.2 米)	1 个	1 个	0
水洗 2	喷淋式; 廊道 2.5 米; 储水池尺寸: 2*1*0.9 米 (有效水深 0.8 米)	1 个	1 个	0
水洗 3	喷淋式; 廊道 7.5 米; 含 1 个储水池尺寸: 2*1*0.9 米 (有效水深 0.8 米)	1 条	1 条	0
水洗 4	喷淋式; 廊道 7.5 米; 含 1 个储水池尺寸: 2*1*0.9 米 (有效水深 0.8 米)	每条线所含设备	每条线所含设备	0
陶化 1	喷淋式; 廊道 2.5 米; 储水池尺寸: 15*1*1.5 米 (有效水深 1.2 米)	1 个	1 个	0
水洗 5	喷淋式; 廊道 2.5 米; 储水池尺寸: 2*1*0.9 米 (有效水深 0.8 米)	1 个	1 个	0
水洗 6	喷淋式; 廊道 2.5 米; 储水池尺寸: 2*1*0.9 米 (有效水深 0.8 米)	1 个	1 个	0
纯水水洗 7	储水池尺寸: 7*1*1.5 米 (有效水深 1.2 米)	1 个	1 个	0
烘干隧道炉	25*1.5*2 米; 烘干水分, 使用液化石油气, 配 15 万大卡燃烧机	1 条	1 条	0
固化隧道炉	40*1.5*2 米; 喷粉后固化, 使用液化石油气, 配 20 万大卡燃烧机	每条线所含设备	每条线所含设备	0
喷粉室	5*1.5*2.5 米, 每室含 1 个喷粉柜 3*1.5*2 米	1 个	1 个	0

验收工作组签名:

王芳

李建成

	喷粉枪	8用2备	1个	1个	0	
	纯水机	RO反渗透	1个	1个	0	
半自动电泳线						
55	半自动表面处理电泳线	/	1条	0	1条	表面处理、电泳、固化
	每条线所含设备					
	超声波脱脂1	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	超声波脱脂2	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	水洗池1	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	水洗池2	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	水洗池3	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	纯水池1	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	纯水池2	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	纯水池3	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	电泳	浸泡, 4.0米×1.8米×1.2米(有效容积1米)	1个	0	1个	
	电泳漆回收槽	2.0米×1.8米×1.2米(有效容积1米)	2个	0	2个	
	水洗池4	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	2个	0	2个	
	水洗池5	浸泡, 尺寸1.0米×1.8米×1.3米(有效容积1米)	2个	0	2个	
	超滤机	/	4台	0	4台	
纯水机	RO反渗透	1台	0	1台		

验收工作组签名:

*王军*

*郝荣印 建林*

固化炉	40*2*2 米；使用液化石油气，配 20 万大卡燃烧机	1 个	0	1 个	
-----	------------------------------	-----	---	-----	--

## 二、工程变动情况

本次工程因电泳生产线未运营，相应的废气治理措施暂未建设，其余工程内容与环评及批复基本一致。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目生活污水产生量约为 2520t/a。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准（DB44/26-2001）第二时段三级标准，经市政管网进入中山市污水处理有限公司进行深度处理；纯水制备产生的浓水回用作厕所冲洗水。

项目生产废水为喷粉线清洗废水、水喷淋废水。生产废水经自建废水处理系统处理后，部分回用于项目的水洗池功能池，剩余生产废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。

### （二）废气

（1）项目喷粉固化工序、燃烧液化石油气过程中产生非甲烷总烃、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫和烟气黑度。喷粉固化工序、燃烧液化石油气废气经集气罩收集至水喷淋+活性炭吸附处理后通过 15 米排气筒（FQ-007824）高空排放。

（2）焊接、激光切割过程中产生颗粒物，焊接、激光切割工序废气无组织排放。

（3）抛光过程中产生颗粒物，抛光工序废气密闭收集至脉冲滤芯除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放。

（4）喷粉过程中产生颗粒物，喷粉工序废气密闭收集脉冲滤芯除尘器+布袋除尘器处理后无组织排放。

（5）污水处理站运作时产生臭气浓度，污水处理站废气无组织排放。

（6）模具维修过程中产生颗粒物，模具维修废气无组织排放。

### （三）噪声

项目生产过程中产生的机械噪声，噪声声压级约 60~90dB(A)。

①对于生产设备，除选用噪声低的设备外还应合理的安装、布局，项目距离车间墙体有一定距离。②生产时车间的窗户紧闭，加上自然距离的衰减，使生产设备产生的机械噪声得

验收工作组签名：  

到有效的衰减；③在原材料的搬运过程中，要轻拿轻放，避免大的突发噪声产生。

#### （四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

（1）生活垃圾：项目生活垃圾产生量约为 15t/a，收集后交由环卫部门清理运走。

（2）一般工业固废：废弃包装物、金属边角料、水喷淋沉渣、纯水设备维护过程中产生的饱和滤芯及铝膜等。本项目按有关规定建设一般工业固体废物暂存处分类贮存固体废物，收集后交由具有一般工业固废处理能力单位处理。

（3）危险废物：是饱和活性炭、废弃包装桶（陶化剂、脱脂剂、机油、拉伸油、液压油、切削液）、脱脂槽渣及废液、陶化槽渣及废液、废机油、废液压油、废拉伸油、废切削液、污水处理污泥、废含油抹布、含油金属碎屑、废水处理产生的废滤材及废超滤膜等。本项目按规定建设危险废物暂存处，危险废物暂存处符合“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，每种危废单独储存，防止交叉污染，发生化学反应等情况发生。对危险废物容器和包装物以及收集、贮存的区域设置危险废物识别标志。专人负责危险废物的收集、贮存及运输。本项目产生的危险废物集中收集后交由深圳市神都环保服务有限公司和恩平市华新环境工程有限公司转移处理。

#### （五）其他环境防范设施

针对本项目的具体情况，建设单位于 2023 年 5 月 31 日完成了应急预案，备案编号为 442000-2023-0262-L。




### 四、环境保护设施调试效果

由中山市高美佳厨卫配件有限公司编制的《中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮 43 万个和烤炉 12 万台异地扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》（编号：JMZH20230307005）表明：

#### （一）环保设施处理效率

##### 1、废水治理设施

本项目生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市污水处理有限公司。

验收工作组签名：  



项目生产废水主要为清洗废水、水喷淋废水。清洗废水自行处理后，部分回用于生产中，其余部分和水喷淋废水委托中山市宝绿环境科技发展有限公司转移处理。

## 2、废气治理设施

(1) 项目喷粉固化工序、燃烧液化石油气过程中产生非甲烷总烃、总 VOCs、臭气浓度、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、烟气黑度。喷粉固化工序、燃烧液化石油气废气经集气罩收集至水喷淋+活性炭吸附处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

(2) 焊接、激光切割工序废气、模具维修工序废气、喷粉工序废气和抛光工序废气无组织排放的颗粒物，污水处理站废气无组织排放的臭气浓度，经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

(3) 厂界无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、臭气浓度，厂区内无组织排放的非甲烷总烃，通过加强车间通风后无组织排放。经实测，废气排放效果满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

## 3、厂界噪声治理设施

根据《中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮 43 万个和烤炉 12 万台异地扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》（编号：JMZH20230307005）监测结果可知，本项目噪声治理设施的降噪效果可满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

## 4、固体废物治理设施

该项目的生活垃圾交由环卫部门清运，一般工业固体废物（废弃包装物、金属边角料、水喷淋沉渣、纯水设备维护过程中产生的饱和滤芯及铝膜）收集后交由有一般工业固体废物处理资质的单位处理。危险废物（废弃包装桶、脱脂槽渣及废液、陶化槽渣及废液、废机油、废液压油、废拉伸油、废切削液、污水处理污泥、废含油抹布、含油金属碎屑、废水处理产生的废滤材及废超滤膜等）分类收集后交由深圳市神都环保服务有限公司和恩平市华新环境工程有限公司转移处理。上述措施表明该项目固体废物管理到位，固体废物治理设施满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

## (二) 污染物排放情况

验收工作组签名：尹革新

魏建林 尹革新

### 1、废水

生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市污水处理有限公司。本项目生活污水所测污染物化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均满足广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准要求（氨氮无限值要求，不评价）。

清洗废水自行处理后，部分回用于生产中，其余部分和水喷淋废水委托中山市宝绿环境技术发展有限公司转移处理。

### 2、废气

有组织排放：本项目喷粉固化工序经有组织排放的非甲烷总烃、总 VOCs 浓度满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。燃烧液化石油气经有组织排放的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫满足《工业炉窑大气污染物综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）中重点区域排放标准值限值要求，烟气黑度的排放满足《工业炉窑大气污染排放标准》（GB9078-1996）中二级排放标准要求。

无组织排放：①焊接、激光切割工序、模具维修工序、喷粉工序和抛光工序无组织排放的颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；污水处理站废气中无组织排放的臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值要求。

②厂界无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求，无组织排放的臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 排放限值要求。厂区内无组织排放非甲烷总烃满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求，厂区内无组织排放颗粒物浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 3 中无组织排放标准要求。

### 3、厂界噪声

本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限

验收工作组签名：  

值要求，设备噪声不作评价。

#### 4、固体废物

项目的一般工业固体废物的建设和运行符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2020)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

项目按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定设置了危险废物临时贮存场所，危险废物临时贮存场所符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求。危险废物以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内，并委托具有相关危险废物经营许可证机构转移处置。

#### 5、总量控制

该项目营运期生产过程中废气排放总量，符合中山市生态环境局《关于〈中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台异地扩建项目环境影响报告表〉的批复》中(南办)环建表(2022)0019号要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果表明：项目产生的生活污水、洗涤废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物按规定处置，项目对周围环境影响很小。

#### 六、验收结论

该项目能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响评价审批手续和执行环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其批复文件的要求，符合项目竣工环境保护验收条件，验收组同意中山市高美佳厨卫配件有限公司年产五金拉篮43万个和烤炉12万台(一期)竣工环境保护验收合格。

#### 七、后续要求

- 1、进一步加强污染物处理设施日常运行管理工作，确保各类污染物长期稳定达标排放。
- 2、按照《建设项目环境保护管理条例》要求，进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

验收工作组签名：

王第方

黄建林

李伟

八、验收人员信息

姓名	单位	职务、职称	联系电话	签名
王荣方	中山市高美佳厨卫配件有限公司	经理	13928142186	王荣方
黄耀棠	广东省中山生态环境监测站	高工	13824724087	黄耀棠
印建林	江门中环检测技术有限公司	技术员	0750-3835927	印建林
尹明	中山金粤环保工程有限公司	验收员	0760-87791588	尹明

中山市高美佳厨卫配件有限公司

2023年6月10日



验收工作组签名:

王荣方 黄耀棠 印建林 尹明