



中山市佰纳新材料科技有限公司新建项目（一期）（废水、废气、噪声污染防治设施）

竣工环境保护自主验收意见

2020年3月16日，由建设单位中山市佰纳新材料科技有限公司，监测单位江门中环检测技术有限公司及相关领域的专家组成的中山市佰纳新材料科技有限公司新建项目（一期）（以下简称“项目”）竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后）在中山市黄圃镇进行检查验收。验收工作组及代表听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实有关资料，并对现场进行勘察，经认真讨论，形成验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市佰纳新材料科技有限公司位于中山市黄圃镇横档村横档工业区罗少华、罗志锋厂房之二。该公司主要从事离型剂、工业水性润滑剂、工业清洗剂、固体锤头润滑剂、工业水性漆的生产销售。项目总用地面积 2100m²，总建筑面积 2400m²。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市佰纳新材料科技有限公司于 2018 年 11 月委托中山市环境保护科学研究院有限公司（国环评证乙字第 2821 号）对该项目进行环境影响评价工作，并于 2019 年 1 月 23 日取得中山市环境保护局批复[中（黄）环建表（2019）0006]，项目从立项至调试过程中无环境

专家签名：



投诉、违法或处罚记录。


(三) 投资情况

一期项目实际总投资 120 万元，其中环保投资 12 万元，占项目总投资的 10%。

(四) 验收范围

本项目因设备未完全完善，本次只对已有设备进行验收，一期主要生产设备清单如下：

设备		环评审批量	现场设备量	型号	备注（规格）	
生产设备	离型剂	搅拌釜	2	2	FS-3000	3000L, 加盖生产
		搅拌釜	1	1	FS-1000	1000L, 加盖生产
		上下釜套装	1	1	HS-3060	900L, 加盖生产
		搅拌釜	1	0	FS-M100	10000L 加盖生产
		搅拌釜	1	1	FS-50	50L, 加盖生产
	工业水性润滑剂	搅拌釜	2	1	FS-2000	3000L, 加盖生产
		搅拌釜	1	1	FS-300	300L, 加盖生产
	工业清洗剂	搅拌釜	1	0	FS-1000	1000L, 加盖生产
	固体锤头润滑剂	搅拌釜	2	0	FS-1000	1000L, 加盖生产
		制粒机	1	0	/	敞开
	工业水性漆	搅拌釜	1	0	FS-1000	1000L, 加盖生产
		砂磨机	1	0	/	敞开
		过滤机	1	0	/	密闭
	辅助设备	储罐	2	2	20m ³	/
		反渗透纯净水设备套装	1	1	1m ³ /h	制水率60%

专家签名: 

	反渗透纯净水设备套装	1	0	4m ³ /h	制水率60%
	储水箱	2	2	5m ³	/
	储水箱	2	0	20m ³	/
	自动灌装设备	1	0	/	
	自动电加热蒸汽发生器	1	1	LDZ065-0.7	
	工业水冷机	1	0	/	
	工业烘箱	1	0	/	
	空气压缩机	1	1	OTS-1500X4	
	空气压缩机	1	0	/	
	手动液压油桶搬运车	4	2	DT350	
	叉车	1	0	/	
	半电动堆高车	1	1	SPN2020G	
	可倾式油桶车	2	2	F3502	
实验设备	均质机	1	1	/	分析、检测
	搅拌机	2	2	/	分析、检测
	电子称	2	2	/	分析、检测
	分析天平	1	1	/	分析、检测
	电热鼓风干燥箱	2	2	/	分析、检测
	旋转粘度计	2	1	/	分析、检测
	pH计	2	2	/	分析、检测
	COD测试仪	1	1	/	分析、检测
	喷涂试验机	1	1	/	分析、检测
	磁力搅拌器	2	2	/	分析、检测
	浓度仪	1	1	/	分析、检测
	糖度计	1	1	/	分析、检测
	电导率仪	1	0	/	分析、检测
	万用电热炉	5	5	/	分析、检测
	电热套	1	1	/	分析、检测
	数显测温仪	2	2	/	分析、检测
	红外测温仪	2	2	/	分析、检测
超声清洗器	1	1	/	分析、检测	
离心机	2	2	/	分析、检测	
实验室冰箱	1	1	/	分析、检测	

专家签名:



	熔点仪	1	1	/	分析、检测
	马弗炉	1	0	/	分析、检测
	粒径分析仪	1	0	/	分析、检测
	紫外分光光度计	1	0	/	分析、检测
	旋转蒸发仪	1	0	/	分析、检测
	循环水式真空泵	1	1	/	分析、检测

二、工程变动情况

本次工程与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目运营期产生生活污水 198 吨/年、清洗废水 29 吨/年，生活污水经过集水池→沉淀池→曝气池→过滤池处理后，排入洪奇沥水道。

清洗废水定期交由中山市宝绿环境科技发展有限公司转移处理。

纯水制备过程浓水作为清净下水排入市政排水管道。

（二）废气

项目运营期产生废气主要是生产过程及实验过程废气。

生产过程及实验过程废气经布袋除尘+UV 光解+活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒排放，废气处理量为 5000m³/h，排放口编号为 FQ-000100。

（三）噪声

本项目项目通过合理布置噪声源，使用隔声性能良好的铝合金门窗，选用低噪声的通风设备，合理安装，并进行适当的隔声、消声、减振等处理，以保证噪声值得到充分削弱。

（四）其他环境保护设施

专家签名：

1.环境风险防范设施

无。

2.在线监测装置

无。

3.其他

无。

四、环境保护设施调试效果

根据江门中环检测技术有限公司 2020 年 月出具的《项目竣工环境保护验收监测报告表》（号）JMZH20190929BY-01A 进验收组现场检查，中山市佰纳新材料科技有限公司新建项目（一期）污染物治理效果情况如下：

1. 废水

该项目生活污水各指标浓度符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的水污染物排放标准一级标准的 B 标准要求。清洗废水已与中山市宝绿环境科技发展有限公司签订转移合同定时转运，纯水制备过程浓水排入市政排水管道。

2. 废气

生产过程及实验过程废气排放的 VOCs 满足排放浓度不得大于 80 毫克/立方米的要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 对应排气筒高度浓度限值要求，颗粒物浓度满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准

专家签名：



要求。

3. 噪声

该项目营运期噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》
(GB12348-2008) 2类标准

4. 总量控制要求

该项目无总量控制的要求。

五、工程建设对环境的影响

工程建设对环境影响较少。

六、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，基本落实了各项环境保护措施。

项目按规范要求建设，配备的管理设施较完善，并采取了相应的废水、废气、噪声等污染治理措施，基本落实了环评及批复文件提出的环保要求，本项目通过竣工环境保护验收。

中山市佰纳新材料科技有限公司

2020年3月16日

专家签名：



中山市佰纳新材料科技有限公司新建项目（一期）（废水、废气、噪声污染防治设施）

竣工环境保护自主验收签名表

签名	工作单位	职务/职称	备注
陈惠荣	中山市佰纳新材料科技有限公司	项目负责人	组长、建设单位
何建林	江门中环检测技术有限公司	填表人	监测单位
刘恩志	中山金粤环保工程有限公司	验收负责人	
李佩	中山市环境监测站	江	

