

# 中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目

## 竣工环境保护自主验收意见

2024年1月6日，由建设单位中山市恒达五金机械有限公司、验收监测单位广东乾达检测技术有限公司、验收协助单位中山金粤环保工程有限公司、专家组成验收工作组，根据《中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目环境影响评价报告表》和审批部门审批决定等要求对中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目进行检查验收，提出竣工环境保护验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

中山市恒达五金机械有限公司，原位于中山市板芙镇深湾村板芙南路146号后座厂房（项目中心位置：东经113°21'2.99"，北纬22°22'24.37"），占地面积1417.57 m<sup>2</sup>，建筑面积1417.57平方米，主要从事加工制造：五金制品、机械及其配件、模具。年产磨片500套。已办理相关国家排污许可证相关手续，搬迁前无投诉现象，现已停产，进行整体搬迁，设备全部进行搬迁，搬迁项目与现有项目不存在依托关系，搬迁后现有项目随即停止生产，无污染物产生，亦不存在现有污染源留存问题。因发展需要，现整体搬迁至中山市板芙镇深湾村板芙南路103号第3栋之一（东经113°20'54.654"，北纬22°22'13.854"），并淘汰覆膜砂原料。迁建后项目用地面积为3000 m<sup>2</sup>，建筑面积为3000 m<sup>2</sup>。总投资100万元，其中环保投资20万元。主要从事加工制造：五金制品、机械及其配件、模具。项目预计年产磨片500套。

#### (二) 建设过程及环保审批情况

中山市恒达五金机械有限公司迁建项目于2023年12月1日经中山市生态

验收组签名：

潘沛和

李治培 李志明 尹炳 梁晖

第1页共8页

环境局批准取得中山市生态环境局关于《中山市恒达五金机械有限公司迁建项目环境影响报告表》的批复，批复文号：中（板）环建表（2023）0028号。

2023年12月7日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于2023年12月8日至2024年02月07日对其环保工程进行调试治理，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

项目新建时期已于2023年8月18日领取了排污许可证，证书编号：91442000682453612Q001X。

### （三）投资情况

项目总投资100万元，环保投资20万元，环保投资占总投资的20%。

### （四）验收范围

项目生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致，本次验收为整体验收。项目在申领环评批复后新添置了一台吊钩式抛丸清理机，新增抛丸工序，产生的颗粒物经旋风除尘处理后无组织排放。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》第66项的相关要求，不纳入环评管理。现吊钩式抛丸清理机在本次迁建项目中一同验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称	规模	
		环评审批产量	实际年产量
1	磨片	500套/年	500套/年

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	名称	环评年用量	验收量	所在工序
1	钢材	100吨	100吨	主要原材料
2	铁合金	10吨	10吨	
3	高低铬	10吨	10吨	

验收组签名：

潘永权

李乃浩 李志明

陈明

第2页共8页

4	红砂	10 吨	10 吨	
5	机油	0.2 吨	0.2 吨	设备维护
6	液压油	0.2 吨	0.2 吨	设备维护

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	设备型号	环评审批量(台)	验收数量	所在工序
1	车床	/	1	1	机加工
2	磨床	/	8	8	
3	锯床	/	1	1	
4	钻床	/	3	3	
5	铣床	/	1	1	
6	平衡机	/	1	1	
7	油压机	/	1	1	
8	砂模机	/	6	6	压制砂模
9	淬火炉	淬火介质是空气，功率：145KW	2	2	淬火
10	回火炉	功率：75KW	1	1	回火
11	中频电炉	功率：300KW，一炉两胆	1	1	熔融
12	吊机（行车）	2T	1	1	辅助设备
13	空压机	5.5KW	2	2	
14	吊钩式抛丸清理机	Q378	1	1	抛丸

## 二、工程变动情况

项目新增一台吊挂式抛丸清理机，新增抛丸工序，产生的颗粒物经旋风除尘处理后无组织排放。其他工程内容与环评及批复基本一致。

## 三、环境保护设施建设情况

验收组签名：

李洪波

李洪波 李明

李洪波 李明

第 3 页 共 8 页

### （一）废水

项目生活污水产生量约为 252t/a。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准（DB44/26-2001）第二时段三级标准，经市政管网进入中山市板芙镇污水处理有限公司进行深度处理。

项目生产废水为废气喷淋用水。生产废水委托具有相关危险废物经营许可证的单位转移处理。

### （二）废气

（1）项目熔融、浇铸、淬火、回火、压制砂模过程中产生颗粒物、锰及其化合物、铬及其化合物、臭气浓度。熔融、浇铸、淬火、回火、压制砂模工序废气经密闭车间收集至二级水喷淋处理后通过 1 条 15 米排气筒高空排放。

（2）项目抛丸过程中产生颗粒物。抛丸工序废气经自带的旋风除尘器处理后无组织排放。

### （三）噪声

项目生产过程中产生的机械噪声，噪声声压级约 75~90dB(A)。

①对于生产设备，除选用噪声低的设备外还应合理的安装、布局，项目距离车间墙体有一定距离。②生产时车间的窗户紧闭，加上自然距离的衰减，使生产设备产生的机械噪声得到有效的衰减；③在原材料的搬运过程中，要轻拿轻放，避免大的突发噪声产生。

### （四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

（1）生活垃圾，项目生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走。

（2）一般工业固体废物：一般包装废物、地面沉降粉尘、金属碎屑等。本项目按有关规定建设一般工业固体废物暂存处分类贮存固体废物，收集后交由具有一般工业固废处理能力单位处理。

（3）危险废物：废机油、废机油桶、含油废抹布及废手套、废液压油、废液压油桶、熔化炉渣、废气喷淋废水（含喷淋沉渣）等。本项目按规定建设危

险废物暂存处，危险废物暂存处符合“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，每种危废单独储存，防止交叉污染，发生化学反应等情况发生。对危险废物容器和包装物以及收集、贮存区域设置危险废物识别标志。专人负责危险废物的收集、贮存及运输。本项目产生的危险废物集中收集后交由中山中晟环境科技有限公司转移处理。

#### 四、环境保护设施调试效果

由中山金粤环保工程有限公司编制的《中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》（编号：QD20231220B1-A）表明：

##### （一）环保设施处理效率

##### 1、废水治理设施

本项目生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市板芙镇污水处理有限公司。项目废气喷淋废水委托中山中晟环境科技有限公司转移处理。

##### 2、废气治理设施

（1）项目熔融、浇铸、淬火、回火、压制砂模过程中产生颗粒物、锰及其化合物、铬及其化合物、臭气浓度。熔融、浇铸、淬火、回火、压制砂模工序废气经密闭车间收集至二级水喷淋处理后通过排气筒高空排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（2）项目抛丸过程中产生颗粒物。抛丸工序废气经自带旋风除尘器处理后无组织排放。经实测，废气排放满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

（3）厂界无组织排放的颗粒物、锰及其化合物、臭气浓度，厂区内无组织排放的颗粒物，通过加强车间通风后无组织排放。经实测，废气排放效果满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

##### 3、厂界噪声治理设施

根据《中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》（编号：QD20231220B1-A）监测结果可知，本项目噪声治理设施

验收组签名：

李巧玲 彭明 郭小翠

第5页共8页

的降噪效果可满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

#### 4、固体废物治理设施

该项目的生活垃圾交由环卫部门清运，一般工业固体废物（一般废包装物、地面沉降粉尘、金属碎屑等）收集后交由有一般工业固体废物处理资质的单位处理。危险废物（废机油、废机油桶、含油废抹布及废手套、废液压油、废液压油桶、熔化炉渣、废气喷淋废水（含喷淋沉渣）等）分类收集后交由中山中晟环境科技有限公司转移处理。上述措施表明该项目固体废物管理到位，固体废物治理设施满足环境影响报告表及其审批部门审批决定。

### （二）污染物排放情况

#### 1、废水

生活污水经三级化粪池预处理后统一由市政污水管网排入中山市板芙镇污水处理有限公司。本项目生活污水所测污染物化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均满足广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准要求（氨氮无限值要求，不评价）。废气喷淋废水（含喷淋沉渣）委托中山中晟环境科技有限公司转移处理。

#### 2、废气

厂界有组织排放：本项目熔融、浇铸、淬火、回火、压制砂模工序产生的颗粒物、锰及其化合物、铬及其化合物、臭气浓度，经密闭车间收集至二级水喷淋处理后通过排气筒高空排放。处理后颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1中大气污染物排放限值中金属熔化感应电炉、制芯、铸件热处理的排放标准的较严值要求；锰及其化合物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2排气筒恶臭污染物排放限值要求（铬及其化合物暂无评价标准）。

无组织排放：抛丸工序产生的颗粒物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

验收组签名：

李沛林

李瑞慧明

孙明 陈小平

第6页共8页

厂区内无组织排放的颗粒物浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值的特别排放限值要求。

厂界无组织排放的颗粒物、锰及其化合物浓度满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值标准要求;臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值要求。

### 3、厂界噪声

本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准限值要求,设备噪声不作评价。

### 4、固体废物

该项目产生的固体废物贮存设施的建设和运行管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》的相关规定。

项目按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定处置一般固体废物。

项目按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定设置了危险废物临时贮存场所,危险废物临时贮存场所符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求。危险废物以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内,并委托具有相关危险废物经营许可证机构转移处置。

## 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果表明:项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放,固体废物按规定处置,项目对周围环境影响很小。

验收组签名:

潘永松

李引吉 李明

孙皓 陈峰

第 7 页 共 8 页

## 六、验收结论

该项目能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其批复文件的要求，符合项目竣工环境保护验收条件，验收组同意中山市恒达五金机械有限公司磨片车间迁建项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

1、进一步加强污染物处理设施日常运行管理工作，确保各类污染物长期稳定达标排放。

2、按照《建设项目环境保护管理条例》要求，进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

## 八、验收人员信息

姓名	单位	职务、职称	联系电话	签名
潘文权	中山市恒达五金机械有限公司	经理	13925018320	潘文权
李巧培	深圳市水务规划设计院股份有限公司	高级工程师	15914625332	李巧培
李志明	广东乾达检测技术有限公司	技术员	0662-3300144	李志明
张旭	中山金粤环保工程有限公司	验收员	0760-87791588	张旭
陈小翠	中山金粤环保工程有限公司	助理	0760-87791588	陈小翠

中山市恒达五金机械有限公司

2024年1月6日

验收组签名:

潘文权

李巧培 李志明

张旭 陈小翠

第8页共8页