

广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆10万吨和湿拌砂浆10万吨生
产线新建项目（一期）竣工环境保护自主验收意见

2024年7月13日，由建设单位广东楚隆旭建材有限公司、验收监测单位江门中环检测技术有限公司、验收协助单位中山金粤环保工程有限公司、专家组成验收工作组，根据《广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆10万吨和湿拌砂浆10万吨生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆10万吨和湿拌砂浆10万吨生产线新建项目环境影响评价报告表》和审批部门审批决定等要求对广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆10万吨和湿拌砂浆10万吨生产线新建项目（一期）进行检查验收，提出竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东楚隆旭建材有限公司位于中山市港口镇迎富三路1号第1卡，中心坐标为东经：113°20'13.549"，北纬：22°35'20.683"。项目总投资500万元，环保投资50万元。用地面积约13435.5 m²，建筑面积约8435.5 m²。主要从事干混砂浆、湿拌砂浆的生产，年产干混砂浆10万吨、湿拌砂浆10万吨。

（二）建设过程及环保审批情况

广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆10万吨和湿拌砂浆10万吨生产线新建项目于2023年10月10日经中山市生态环境局批准取得中山市生态环境局关于《广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆10万吨和湿拌砂浆10万吨生产线新建项目环境影响报告表》的批复，批复文号：中（港）环建表（2023）0025号。

2024年5月25日，项目主体工程及环保配套设施竣工完成，并于2024年6月1日至2024年8月31日对其环保工程进行调试治理，项目从立项至调试

验收组签名：

郭旭 郭旭 郭旭 郭旭 郭旭 郭旭 郭旭 郭旭 郭旭 郭旭

第1页共8页

过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

项目已于 2024 年 6 月 4 日领取了排污许可证，证书编号 91442000MACQ U6W90H001W。

（三）投资情况

项目总投资 500 万元，环保投资 50 万元，环保投资占总投资的 10%。项目一期总投资 350 万元，环保投资 35 万元，环保投资占总投资的 10%。

（四）验收范围

项目生产设备与配套的环保设施已建设完成。项目干混砂浆生产线未投入生产，其他建设内容与申请内容基本一致，本次验收为一期验收。

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称	规模		
		环评审批产量	一期验收产量	未验收量
1	干混砂浆	10 万吨/年	0	10 万吨/年
2	湿拌砂浆	10 万吨/年	10 万吨/年	0

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	原料名称	年使用量 (t/a)	一期验收量 (t/a)	未验收量 (t/a)	备注
1	中砂	95000	47500	47500	室内堆放
2	粗砂	40000	0	40000	室内堆放
3	粉煤灰	5600	2800	2800	暂存于原料储料罐，原料储料罐的容量为 100T，共 3 个
4	水泥	40300	20150	20150	暂存于原料储料罐，原料储料罐的容量为 100T，共 8 个
5	聚羧酸减水剂	604	302	302	暂存于原料储料罐，原料储料罐的容量为 15T，共 3 个
6	机油	0.4	0.15	0.25	/

验收组签名：

李强 李强 邱建林 邱建林

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	生产设备	设备型号	环评数量	一期验收数量	未验收数量	所在工序
1.	湿拌砂浆生产线	/	2条	2条	0	/
2.	其中 每条 生产 线包 含	链条提升机	TH400	2台	2台	上料
3.		链条提升机	TH100	3台	3台	
4.		螺旋输送机	Φ315	4台	4台	
5.		配料仓	4T	4个	4个	搅拌
6.		搅拌机	HZS1804m ₃	1台	1台	
7.		混合搅拌仓	4T	1个	1个	
8.		成品储存罐	仓容 4m ³	1个	1个	
9.		原料计量秤	4m ³	3台	3台	计量
10.		配料机	/	4台	4台	辅助
11.		螺旋输送机	/	4台	4台	
12.		带式运送机	/	2台	2台	
13.		中转仓	15T	2个	2个	储存砂子
14.		原材料储存罐	100T	3个	3个	储存水泥
15.		原材料储存罐	100T	1个	1个	储存粉煤灰
16.		原材料储存罐	15T	1个	1个	储存减水剂
17.		水池	50 立方 米	1个	1个	辅助
18.	干混砂浆生产线	/	1条	0	1条	/
19.	其中 每条 生产 线包 含	链条提升机	TH400	1台	0	上料
20.		链条提升机	TH100	2台	0	
21.		螺旋输送机	Φ315	2台	0	
22.		中转砂仓罐	15T	2	0	储存砂子
23.		原料计量秤	4m ³	3台	0	计量
24.		混合搅拌仓	JS1000	1个	0	搅拌
25.		混合搅拌仓	4T	1个	0	
26.		搅拌机	HZS1804m ₃	1台	0	
27.		成品储料罐	仓容 6m ³	1个	0	

验收组签名：

李建新 邱建林 尹建林

第3页共8页

28.	砂料梯形斗	主要由 4mm 厚钢 板组成	1 个	0	1 个	破碎、筛分 工序
29.	破碎机	80T	1 台	0	1 台	
30.	提升机入料斗	主要由 4mm 厚钢 板组成	1 个	0	1 个	
31.	NE100 型斗式板 链提升机	NE100	1 台	0	1 台	
32.	振动筛机	2YA2470	1 台	0	1 台	
33.	振动筛下料溜管	/	1 个	0	1 个	
34.	振动筛梯形斗	/	1 个	0	1 个	
35.	脱粉机	TFC-100	1 台	0	1 台	
36.	粉料储料罐	4-6mm 厚 钢板，容 量 80T	1 个	0	1 个	进出物料为 管道对接封 闭作业
37.	原料罐配料机	φ 273 型	2 个	0	2 个	封闭式作业
38.	原材料储存罐	100T	2 个	0	2 个	储存水泥
39.	原材料储存罐	100T	1 个	0	1 个	储存粉煤灰
40.	原材料储存罐	15T	1 个	0	1 个	储存减水剂
41.	阀口袋包装机	BCS- 50(气浮 式)	1 台	0	1 台	包装
42.	隔油隔渣沉淀池	30 立方 米	1 个	1 个	0	沉淀

二、工程变动情况

项目部分生产设备未上，分期验收。其他建设内容与申请内容基本一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水由三级化粪池预处理后经市政管网进入中山市港口污水处理有限公司进行深度处理。车辆清洗废水、地面清洗废水和初期雨水经隔油隔渣和沉淀处理后回用于抑尘用水，不外排。

验收组签名：

李旺 李洪 邱建林 陈明

第 4 页 共 8 页

（二）废气

（1）车辆运输扬尘经喷雾装置洒水降尘后无组织排放。

（2）储料罐呼吸粉尘：储罐周围设置喷雾装置洒水降尘，粉尘通过管道与储罐固定排气口直联后经储罐配套的仓顶除尘器处理后无组织排放。

（3）投料、搅拌工序废气：设备周围设置喷雾装置洒水降尘，搅拌混合机溢气口设置管道收集搅拌过程逸散的粉尘，收集后经布袋除尘装置处理后无组织排放。

（4）卸工序、堆场扬尘、物料输送、计量过程粉尘：物料密闭输送，设置喷雾装置洒水降尘，车间内无组织排放。

（三）噪声

项目生产过程中产生的机械噪声。

①对于生产设备，除选用噪声低的设备外还应合理的安装、布局，项目距离车间墙体有一定距离。②生产时车间的窗户紧闭，加上自然距离的衰减，使生产设备产生的机械噪声得到有效的衰减；③在原材料的搬运过程中，要轻拿轻放，避免大的突发噪声产生。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

（1）生活垃圾：项目生活垃圾收集后交由环卫部门清理运走。

（2）一般工业固体废物：布袋除尘收集的粉尘、车间沉降的粉尘、废布袋等。本项目按有关规定建设一般工业固体废物暂存处分类贮存固体废物，收集后交由具有一般工业固废处理能力单位处理。

（3）危险废物：废机油包装桶、废机油、含油废抹布及手套、隔油沉淀池沉渣等。本项目按规定建设危险废物暂存处，危险废物暂存处符合“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，每种危废单独储存，防止交叉污染，发生化学反应等情况发生。对危险废物容器和包装物以及收集、贮存区域设置危险废物识别标志。专人负责危险废物的收集、贮存及运输。本项目产生的危险废

验收组签名：

李红 李洪 邱建林 张明

第5页共8页

物集中收集后交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司转移处理。

四、环境保护设施调试效果

广东楚隆旭建材有限公司委托江门中环检测技术有限公司对项目产生的废水、废气、噪声进行了监测，对固废进行了现场勘查，由广东楚隆旭建材有限公司编制的《广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆 10 万吨和湿拌砂浆 10 万吨生产线新建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》（编号：JMZH20240617007-A）表明：

1、废水

根据检测结果可知，本项目生活污水经预处理后，达到广东省地方标准《水污染物排放标准》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求后，排入市政污水管网。

车辆清洗废水、地面清洗废水和初期雨水经隔油隔渣和沉淀处理后回用于抑尘用水，不外排。

2、废气

根据检测结果可知：

无组织排放：

厂界无组织排放的颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 3 大气污染物无组织排放限值要求。

3、厂界噪声

根据检测结果可知，本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

4、固体废物

对固体废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定及《国家危险废物名录》的管理要求。

验收组签名：

李小明 李强 邱建林 尹明

第 6 页 共 8 页

项目危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 中相关规定。

项目一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2020 中相关规定。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果表明：项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物按规定处置，项目对周围环境影响很小。

六、验收结论

该项目能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其批复文件的要求，符合项目竣工环境保护验收条件，验收组同意广东楚隆旭建材有限公司年产干混砂浆 10 万吨和湿拌砂浆 10 万吨生产线新建项目（一期）竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、进一步加强污染物处理设施日常运行管理工作，确保各类污染物长期稳定达标排放。

2、按照《建设项目环境保护管理条例》要求，进行项目竣工环保验收的信息公示公开。

验收组签名：

李小明 李阳浩 邱建林 陈皓

第 7 页 共 8 页

八、验收人员信息

姓名	单位	职务、职称	联系电话	签名
宋小明	广东楚隆旭建材有限公司	总经理	15877156796	宋小明
李巧浩	深圳市水务规划设计院股份有限公司	高级工程师	15914625332	李巧浩
印建林	江门中环检测技术有限公司	技术员	07503835927	印建林
陈鹏	中山金粤环保工程有限公司	验收员	076087791588	陈鹏



验收组签名:

宋小明 李巧浩 印建林 陈鹏